

Oggetto: determina di pagamento n. 429.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Assunta agli atti in data 22/07/2025 prot. n. 16411 la comunicazione n. 0087235723701/02 dell'Agenzia delle Entrate relativa alla regolarizzazione della posizione del Conservatorio in relazione alla dichiarazione di cui al modello 770/2023;

Dato atto che occorre provvedere al versamento dell'importo di € 49,24;

Vista la quietanza di pagamento del modello F24, pari ad € 49,24, concernente regolarizzazione della posizione del Conservatorio in relazione alla dichiarazione di cui al modello 770/2023;

Considerata la necessità di liquidare la suddetta spesa obbligatoria;

Visto l'impegno di spesa n. 332 del 22/07/2025;

Considerato che il cap. 501/Uscite "Varie" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 49,24 da corrispondere al dott. Fabrizio Sarno quale rimborso delle spese anticipate per il versamento all'Agenzia delle Entrate in relazione alla comunicazione n. 0087235723701/02.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 501/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 29/07/2025

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano