

Oggetto: determina di pagamento n. 752.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Considerato che, a seguito di trattativa diretta, effettuata tramite il Me. Pa., è stato aggiudicato con documento di stipula prot. n. 2420 del 22/02/2022 all'operatore economico Ditta Emmeffeci srl (p.i. 03861320657) l'appalto di servizi avente ad oggetto il servizio di manutenzione ordinaria degli impianti di riscaldamento e raffreddamento del Conservatorio presso il Conservatorio Statale di Musica "Giuseppe Martucci" per la durata di anni 3 (tre), a decorrere dal 02/03/2022 al 01/03/2025, per l'importo annuo di € 3.780,00+iva;

Vista la fattura n. 15/D del 06/12/2024, assunta agli atti in data 13/12/2024 prot. n. 26617, emessa dalla Ditta Emmeffeci srl (p.i. 03861320657) per l'importo di € 1.152,90 IVA inclusa per il periodo 01/09/2024-30/11/2024;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 82 del 21/04/2022;

Considerato che il cap. 107/Uscite "Manutenzione ordinaria, riparazione e adattamento di locali e relativi impianti" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 945,00 da corrispondere alla Ditta Emmeffeci srl (p.i. 03861320657) a saldo della fattura n. 15/D del 09/09/2024.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 107/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024.

Salerno, 13/12/2024

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano