

Oggetto: determina di pagamento n. 776.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la legge 508/1999 di riforma delle Accademie, dei Conservatori di Musica, degli Istituti Superiori per le Industrie Artistiche e degli Istituti Musicali Pareggiati;

Visto il D.P.R. 28.2.2003, n. 132, con il quale è stato emanato il regolamento contenente i criteri per l'esercizio dell'autonomia statutaria da parte delle Istituzioni di Alta formazione artistica e musicale;

Visto lo Statuto del Conservatorio, approvato con D.M. n. 174 del 23/06/2011;

Visto il D.M. 752 del 30/06/2021 con il quale sono state assegnate alle Istituzioni Afam apposite risorse "al fine di favorire le attività di orientamento e tutorato a beneficio degli studenti che necessitano di azioni specifiche per promuoverne l'accesso ai corsi della formazione superiore, nonché di azioni di recupero e inclusione anche con riferimento agli studenti con disabilità e con disturbi specifici dell'apprendimento";

Preso atto che con il citato D.M. 752/2021 al Conservatorio di musica di Salerno è stato attribuito per l'a.f. 2022 l'importo di € 77.723,00;

Dato atto che con D.M. 1584 del 12/12/2023 sono stati definiti i criteri di riparto del fondo per il funzionamento didattico e amministrativo a.f. 2023 delle istituzioni AFAM statali;

Vista la nota MUR prot. n. 16761 del 29/12/2023 avente ad oggetto "Pubblicazione riparto fondo funzionamento AFAM- anno 2023" nella quale è esplicitato che le <assegnazioni tengono conto dei recuperi effettuati- a valere sulle risorse non utilizzate dalle Istituzioni AFAM ai sensi del d.m. n. 752-2021- i quali sono stati riattribuiti "proporzionalmente all'entità delle risorse utilizzate, quale ulteriore cofinanziamento delle attività realizzate dalle stesse Istituzioni ovvero per la realizzazione di ulteriori attività coerenti con gli obiettivi indicati dallo stesso d.m. e con particolare riferimento alle iniziative connesse all'attivazione o al potenziamento di servizi di supporto al benessere psicologico">;

Preso atto che al Conservatorio di musica di Salerno è stato attribuito per l'a.f. 2023 l'importo di € 28.171,00 quale riassegnazione ai sensi dell'art. 7 comma 5 del D.M. 1584 del 12/12/2023;

Considerato che nell'ambito delle azioni di cui all'art. 2 comma 3 lett. g) del D.M. 752/2021 rientra l'attivazione o potenziamento delle attività svolte in presenza di orientamento e tutorato per gli studenti;

Assunta agli atti in data 12/12/2023 prot. n. 20536 la proposta di progetto di orientamento e tutorato per rimuovere le disuguaglianze e valorizzare le risorse e le diversità dal titolo Musinclusione formulata dal M° Albanese Massimiliano, docente del Conservatorio di musica di Napoli;

Richiamata la delibera del 21 dicembre 2023 con la quale il Consiglio Accademico ha espresso parere favorevole, in attesa della riassegnazione delle risorse da parte del MUR, alla realizzazione del progetto Musinclusione;

Considerato che è volontà del Conservatorio realizzare gli obiettivi di cui al D.M. 752/2021 ed attivare anche nell'a.a. 2023/2024 uno sportello di Orientamento e Counseling;

Preso atto che il Consiglio di Amministrazione con delibera n. 9 del 02/02/2024 ha approvato, nell'ambito del programma di interventi per la realizzazione delle azioni di cui al D.M. 752 del 30/06/2021, il progetto Musinclusione formulato dal M° Albanese Massimiliano, docente del Conservatorio di musica di Napoli con termine di conclusione al 31/12/2024 e ha garantito anche per l'a.a. 2023/2024 lo sportello di Orientamento e Counseling con il coordinamento dal M° Albanese Massimiliano impegnando a tal fine l'importo massimo di € 8.000,00 sui fondi iscritti in Bilancio per l'a.f. 2024 cap. 126/Uscite;

#### **Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"**

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

Assunta agli atti in data 16/04/2024 prot. n. 6193 la richiesta formulata dal M° Albanese Massimiliano di sottoscrizione dei contratti per la realizzazione di tutoraggio specifico e azioni di supporto all'insegnamento;

Visto il contratto di prestazione d'opera occasionale prot. n. 7415 del 07/05/2024 sottoscritto dal Conservatorio con la sig.ra Genovese Tiziana (c.f. GNVTZN73E44F912L) individuata Tutor specializzato in ambito di assistenza dei soggetti con disturbo spettro autistico specifico della psicomotricità e posturologia fino al 31/10/2024 per l'importo omnicomprensivo di € 1.250,00;

Vista la notula di prestazione occasionale del 10/12/2024, assunta agli atti in data 11/12/2024 prot. n. 26439, emessa dalla sig.ra Genovese Tiziana (c.f. GNVTZN73E44F912L) per l'importo di € 1.250,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 131 del 09/05/2024;

Considerato che il cap.126 "Contratti con esperti" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 1.356,25, inclusa IRAP, da corrispondere alla sig.ra Genovese Tiziana (c.f. GNVTZN73E44F912L) per l'attività svolta in qualità di Tutor specializzato in ambito di assistenza dei soggetti con disturbo spettro autistico specifico della psicomotricità e posturologia.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 126/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024.

Salerno, 17/12/2024

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano